



## 機械式鋼瓶失重偵測裝置

多項專利仿冒必究

### 一、規範：

1. 本體材質：一體成型烤漆處理。
2. 負重部高：250mm ~ 350mm  $\Phi$  M10 牙條。
3. 吊桿規格：200-280 mm 直徑 M12 牙條 (可訂製)。
4. 滑輪：雙精密密封軸承。
5. 秤錘：0.1~3.5 KG (依需求訂製)。
6. 法蘭：依各廠家而定造商(標準配備鑄鐵法蘭)。
7. 精確度：1~2 % 依調整校正為主。
8. 稱重範圍：10KG~ 200KG 可依度量尺指示調整其精確度  $\pm$  2% 內)。(依需求訂製)。
9. 保固：非天然災害或人為破壞保固 5 年。
10. 電驛輸出：1a1b.110Vad AMP。
11. 失重確認：二線式 (電源含信號) 電子式 LED 燈, 本身設有限流保護裝置, 連結線採 AWG#24 以上或選擇 (指示盤) 機械式可目視。
12. 可選訂製位址式含現場 LED 指示燈。
13. 可選訂製秤錘下滑之速度緩衝器。
14. 可選訂製配重法碼移位顯示器 (準確設定失重公斤數)。
15. 兩線控制器具有
  - A. 動作指示燈。
  - B. 斷線閃爍燈。
  - C. 一組可接閃爍警報器。
  - D. 警報輸出指示燈。



UT-WS1000RLS