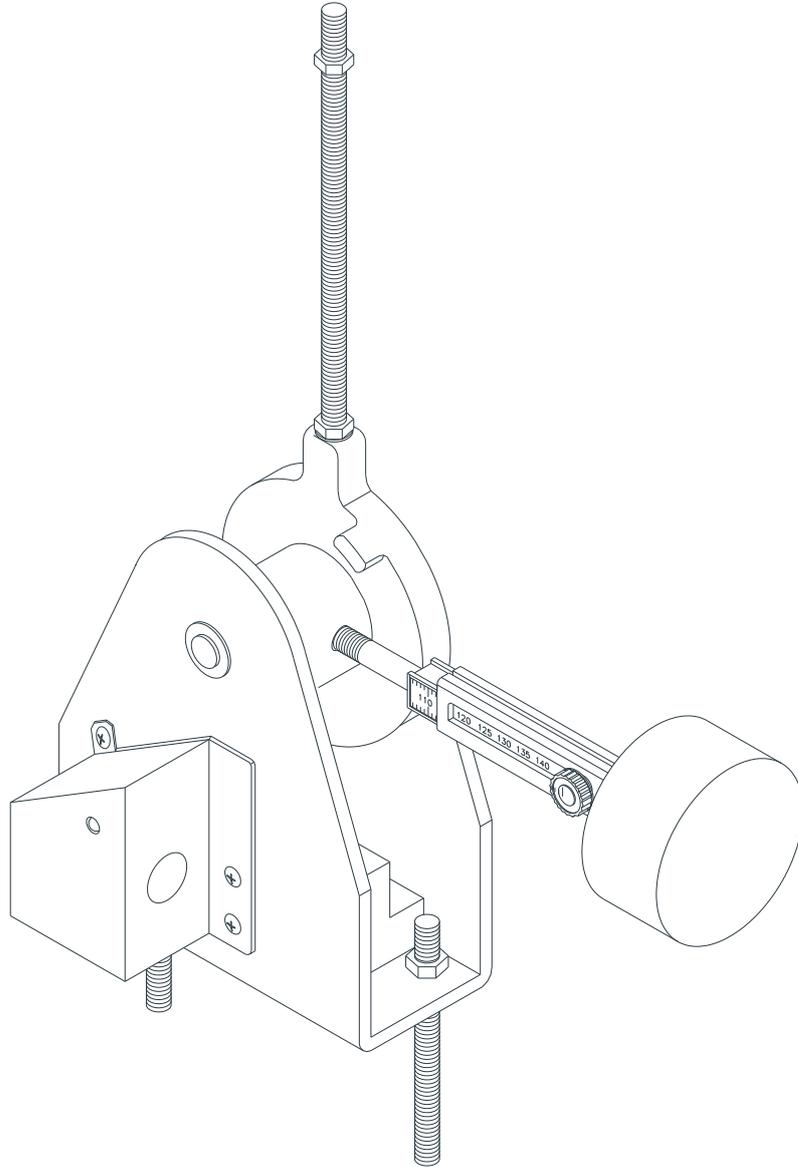
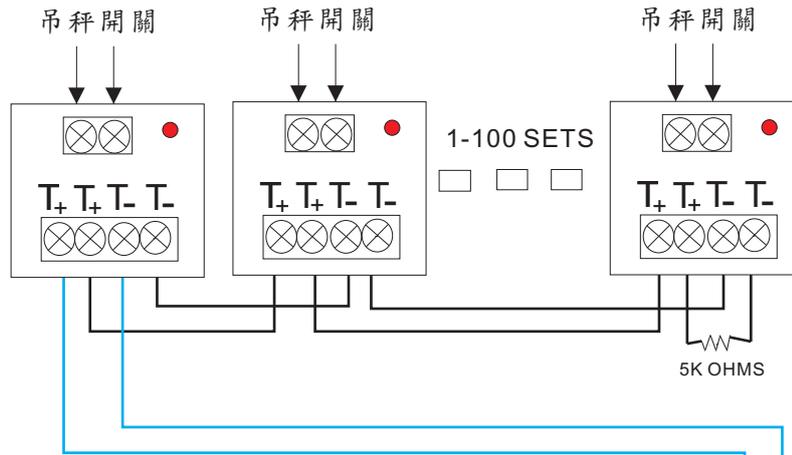




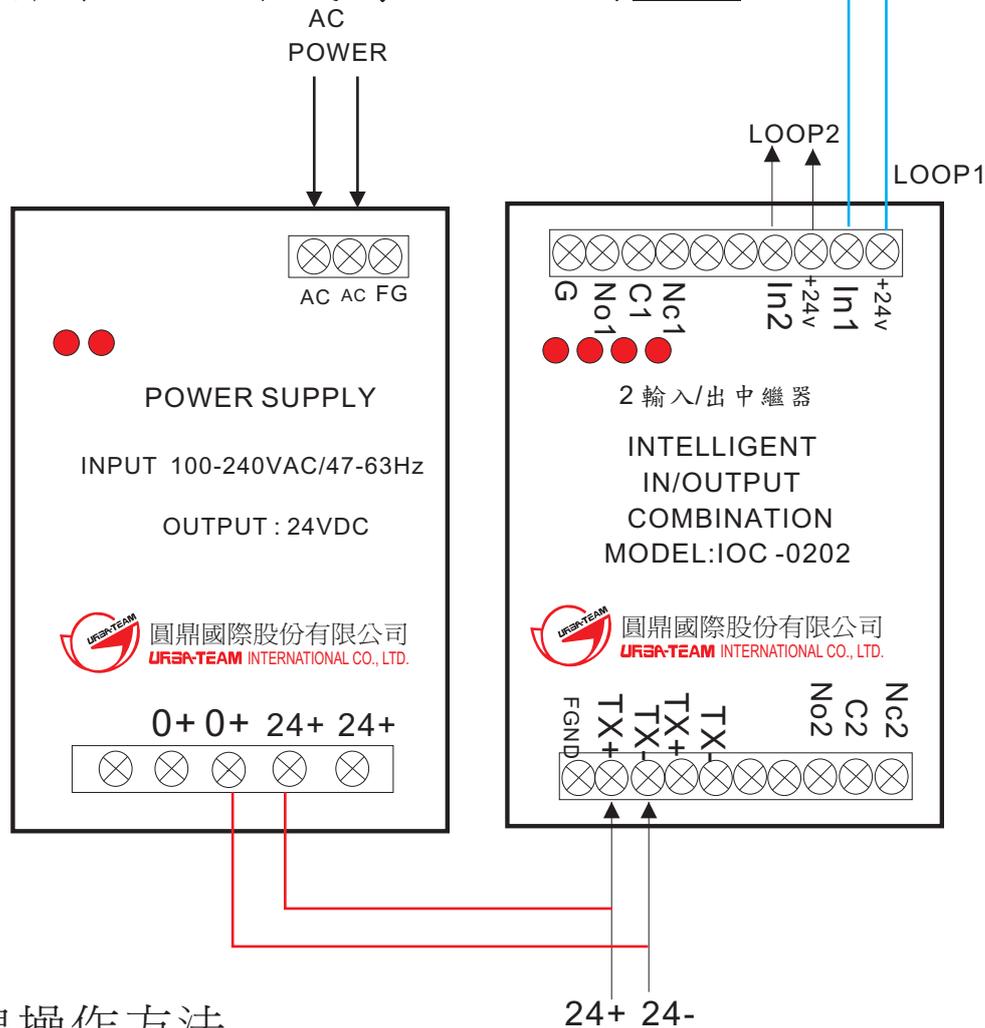
圓鼎國際股份有限公司
URSA-TEAM INTERNATIONAL CO., LTD.



鋼瓶失重刻度操作手冊

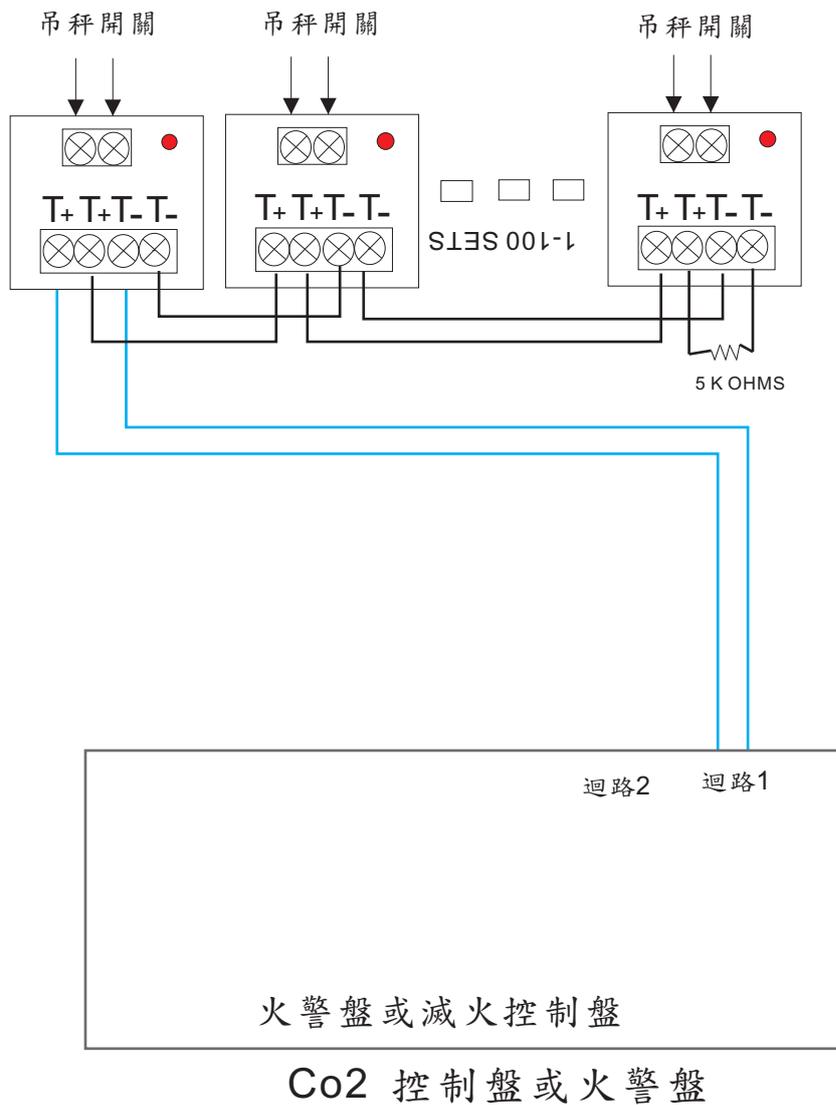


吊秤系統兩線式傳訊及現場LED燈指示接線圖



接線操作方法

1. 先將**電源**供應器之電源安裝至介面器並由介面器LOOP1連線至吊秤PCB T+及T- 然後將電源送電此時第一組指示燈不亮,但將秤錘往下放時,其內部開關動作,第一組秤指示燈亮,介面器也動作,其指示燈也亮,表示一切正常接線正確.
2. 請將電源供應連續供給介面器繼續連接第二組秤重系統.
3. 介面器有保護暫時短路裝置請安心使用.
4. 安裝完成請將5K OHM 電阻移至最後一組吊秤.
5. 介面器指示燈將完全熄滅,若是閃爍時表有斷線,燈亮表有動作.



ALL ACTION SYSTEM IS AS SAME AS FIRE ALARM SYSTEM

接線操作方法(請詳讀火警控制盤)

1. 先將**電源**之電源安裝至火警控制盤並由迴路1連線至吊秤PCB T+及T- 然後將電源送電此時第一組指示燈不亮,但將秤錘往下放時,其內部開關動作,第一組秤指示燈亮,火警控制盤也動作,其指示燈也亮,表示一切正常接線正確.
2. 請將電源供應連續供給繼續連接第二組秤重系統.
3. 火警控制盤有保護暫時短路裝置請安心使用(請詳讀火警控制盤).
4. 安裝完成請將5K OHM 電阻移至最後一組吊秤.
5. 火警控制盤指示燈將完全熄滅,若是閃爍時表有斷線,燈亮表有動作.

安裝方式

- A. 將鋼瓶法蘭套入鋼瓶頭如圖(1).
- B. 吊秤依圖(2)固定於鋼瓶架上.
- C. 將鋼瓶安裝於鋼瓶架上,其鋼瓶只需離地1-2公分既可.
- D. 如圖(2)秤錘必須往上揚.
- E. 圖(3)組裝完成之狀態.



圖(1)



圖(2)

- F. 當鋼瓶失重時,鋼瓶是往上提高約1公分.秤錘往下移動.

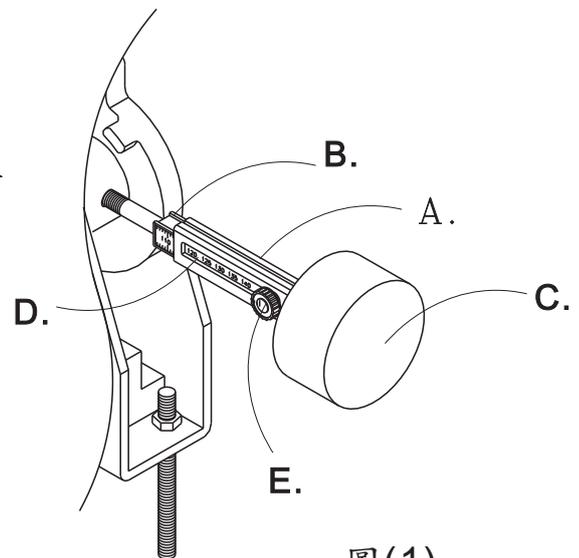


圖(3)

失重設定方法(精確度1% 公斤內作動)

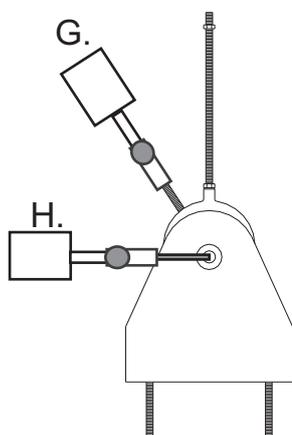
A. 一般調整方法

1. 首先將如圖(1)E. 固定螺絲反轉使其可以滑動狀態,但其不能鬆得讓秤錘掉下.
2. 移動如圖(1)(2)C. 秤錘於D. 滑槽內左或右概略依鋼瓶總重設定於如圖(2)的F. 刻度所指示之標稱值.
3. 鎖緊圖(1)E. 之固定螺絲(正轉).
4. 移動秤錘組如圖(3)之H位置至G. 位置.
5. 當秤錘組在G. 位置時會緩慢往H. 方向移動時則為是鋼瓶之真實重量.當然多次依前1. 2. 3. 4. 項重複做使達到實際鋼瓶重量為止.其誤差在1% Kg內.

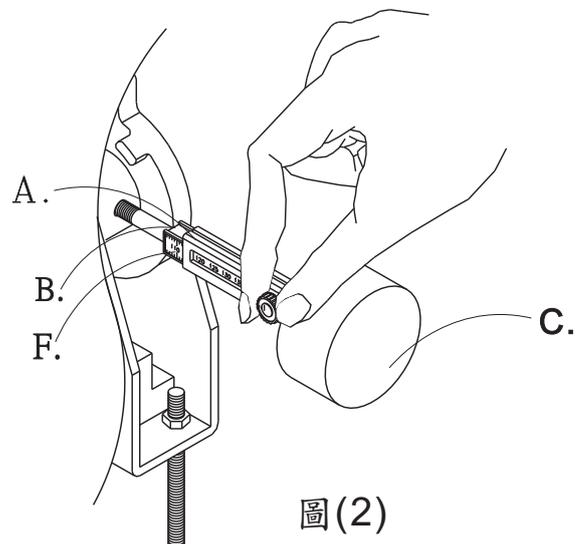


圖(1)

6. 當完成上面之項目時如果想設定小於原有總重為2KG時就 刻度指示減2KG移動秤錘至刻度少2KG位置即可.



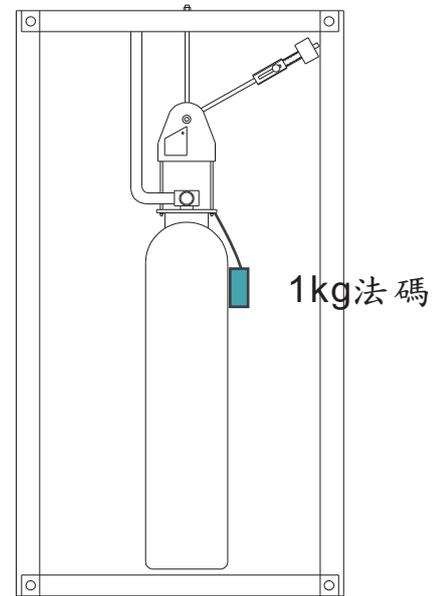
圖(3)



圖(2)

B. 有一個1KG法碼調整方式:

1. 如圖 (4). 所示. 於吊秤旁吊一1kg法碼.
2. 首先將如圖(1)E. 固定螺絲反轉使其可以滑動狀態, 但其不能鬆得讓秤錘掉下.
3. 移動如圖(1)(2)C. 秤錘於D. 滑槽內左或右概略依鋼瓶總重設定於如圖(2)的F. 刻度所指示之標稱值.
4. 鎖緊圖(1)E. 之固定螺絲(正轉).
5. 移動秤錘組如圖(3)之H位置至G. 位置.
6. 當秤錘組在G. 位置時, 拿下1KG法碼時會緩慢往H. 方向移動時則鋼瓶之真實重量為刻度指示值. 當然多次依前依2. 3. 4. 5. 項重複做使秤錘位置在G. 位置慢慢往下一動為止.
7. 當完成上面之項目時如果想設定小於原有總重為2KG時就 刻度指示減2KG移動秤錘至刻度少2KG位置即可.

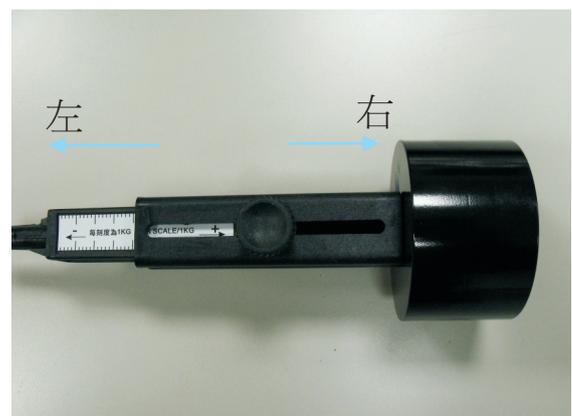
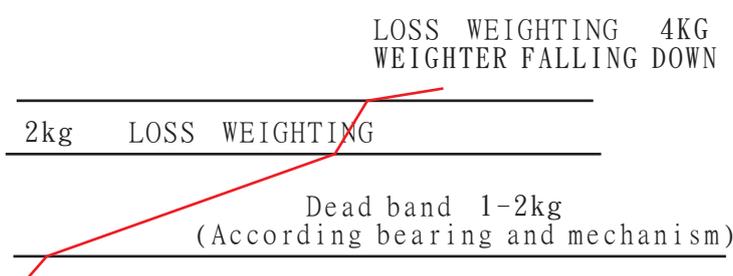


圖(4)

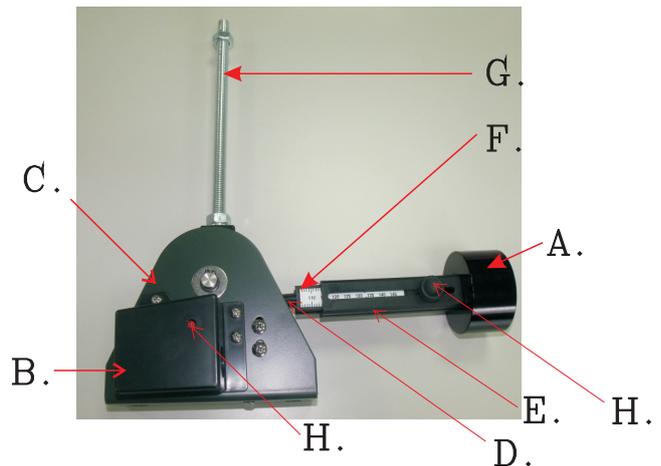
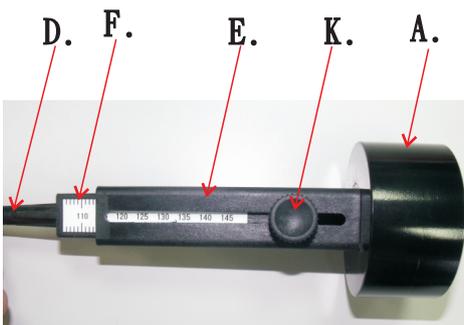
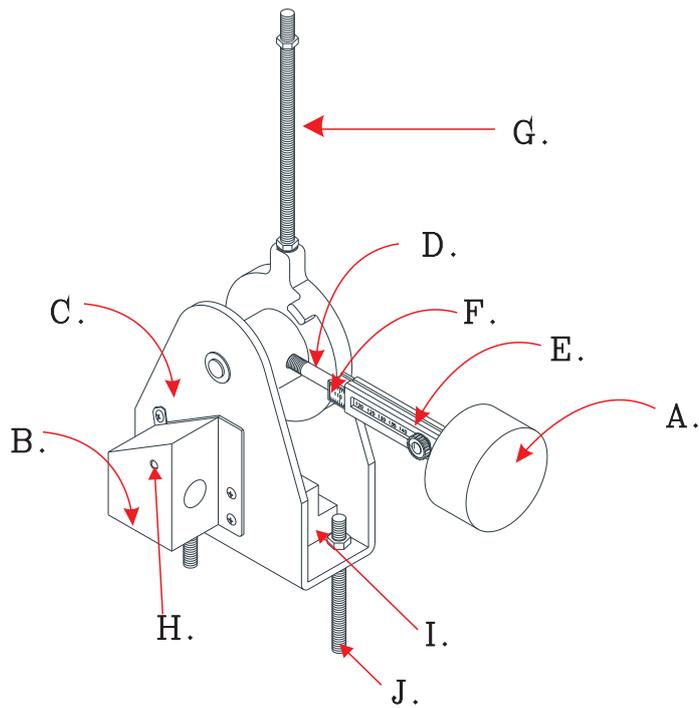
推薦實際重量減去6公斤為最佳之避免地震誤動作之位置*****

設定動作點方式

1. 調整圖(5) 左邊減少 (+) 或右增加(-) .
2. 每格刻度代表1kg.
3. 移動秤錘調整圖(4) 左邊減少 (+) 或右增加(-) 調至秤錘緩慢掉下此時代表鋼瓶最大重量.
4. 然後往左移動4格代表失重4公斤時秤錘會緩慢掉下.
5. 一般依NFPA失重10%時要檢測出來約4.5KG, 所以是向左邊移動4格完成設定.
6. 推薦移動5-6格, 代表失重5-6KG動作可預防地震誤動作.
7. 整個刻度範圍約 110-150kgs.



圖(5)



- A. 吊秤秤錘其大小和位置決定秤重鋼瓶之總重量。
- B. 接線盒。
- C. 吊秤主體。
- D. 連接主體及秤錘支撐螺桿。
- E. 秤錘移動桿往外移動時秤重物重量加大，反之秤重物重量減少。
- F. 秤重刻度標稱。
- G. 支撐鋼瓶吊於鋼瓶架上為12mm不銹鋼牙條。
- H. 動作指示燈，當秤錘往下移動時LED燈亮，代表鋼瓶氣體失重。並將信號傳回主機，通知相關人員處理。
- I. 稱錘緩衝器。加裝此物可緩衝秤錘因重力往下時所產生之反作用力。
- J. 連接鋼瓶法蘭和吊秤主體為10mm不銹鋼牙條。
- K. 手動鎖緊固定螺絲，固定本體和秤錘連接也是調整秤錘公斤數固定螺絲，正轉為鎖緊，反轉為鬆。