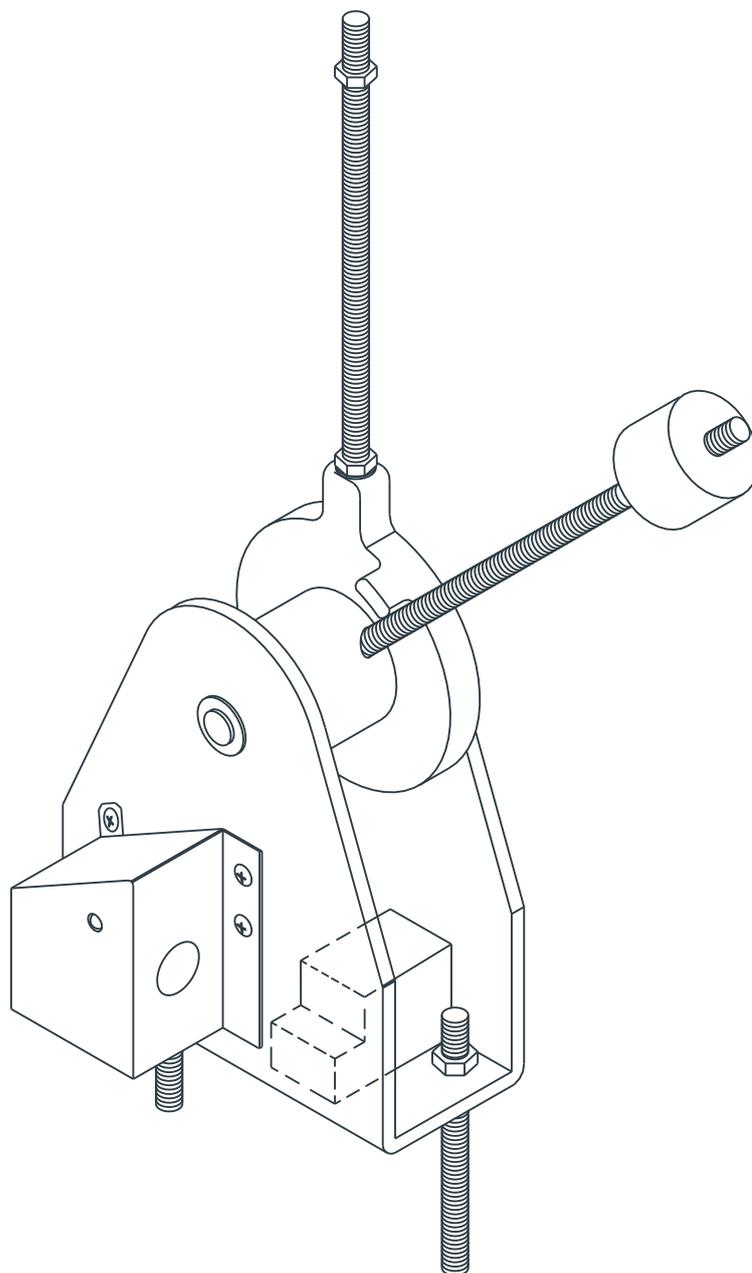
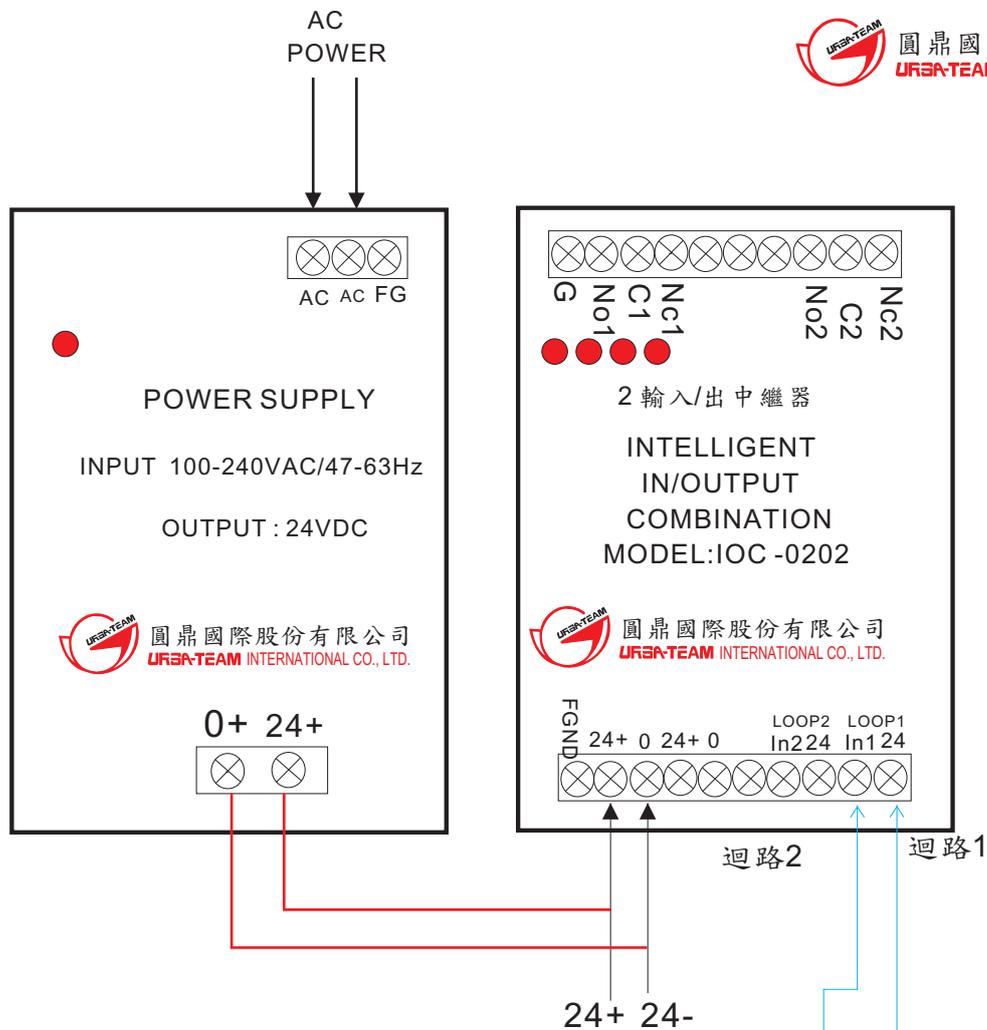




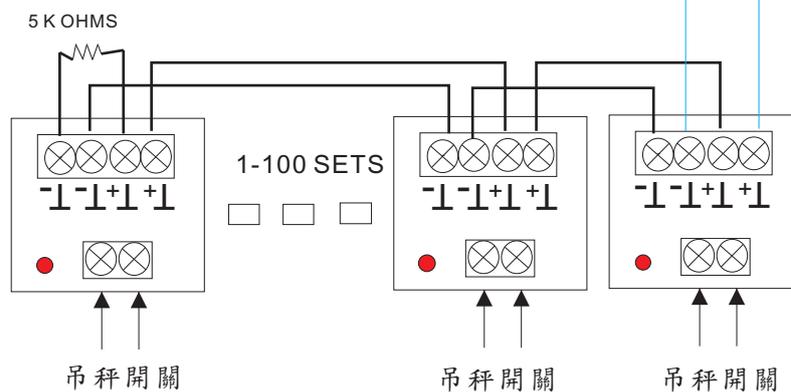
圓鼎國際股份有限公司
URSA-TEAM INTERNATIONAL CO., LTD.



鋼瓶失重操作說明書

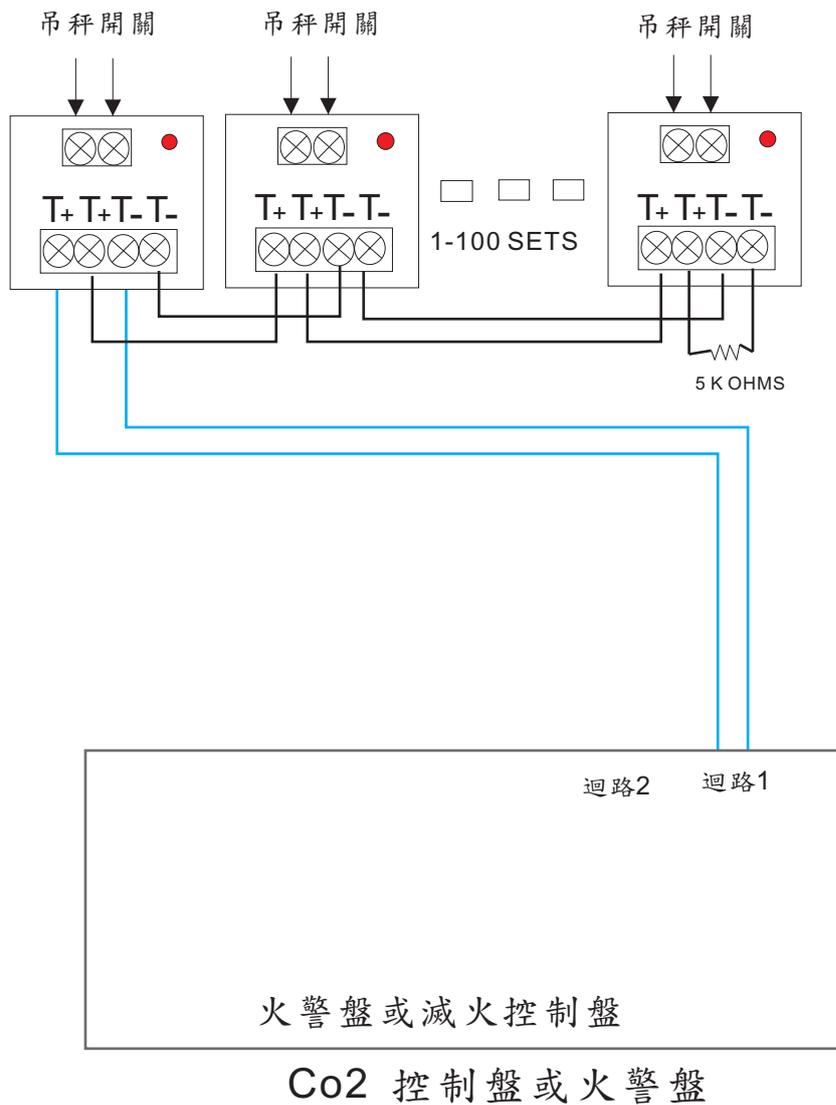


吊秤系統兩線式傳訊及現場LED燈指示接線圖



接線操作方法

1. 先將**電源**供應器之電源安裝至介面器並由介面器LOOP1連線至吊秤PCB T+及T- 然後將電源送電此時第一組指示燈不亮, 但將秤錘往下放時, 其內部開關動作, 第一組秤指示燈亮, 介面器也動作, 其指示燈也亮, 表示一切正常接線正確.
2. 請將電源供應連續供給介面器繼續連接第二組秤重系統.
3. 介面器有保護暫時短路裝置請安心使用.
4. 安裝完成請將5K OHM 電阻移至最後一組吊秤.
5. 介面器指示燈將完全熄滅, 若是閃爍時表有斷線, 燈亮表有動作.



ALL ACTION SYSTEM IS AS SAME AS FIRE ALARM SYSTEM

接線操作方法(請詳讀火警控制盤)

1. 先將**電源**之電源安裝至火警控制盤並由迴路1連線至吊秤PCB T+及T- 然後將電源送電此時第一組指示燈不亮,但將秤錘往下放時,其內部開關動作,第一組秤指示燈亮,火警控制盤也動作,其指示燈也亮,表示一切正常接線正確.
2. 請將電源供應連續供給繼續連接第二組秤重系統.
3. 火警控制盤有保護暫時短路裝置請安心使用(請詳讀火警控制盤).
4. 安裝完成請將5K OHM 電阻移至最後一組吊秤.
5. 火警控制盤指示燈將完全熄滅,若是閃爍時表有斷線,燈亮表有動作.

備註:終端電阻依各廠牌而定

安裝方式

- A. 將鋼瓶法蘭套入鋼瓶頭如圖(1).
- B. 吊秤依圖(2)固定於鋼瓶架上.
- C. 將鋼瓶安裝於鋼瓶架上,其鋼瓶只需離地1-2公分既可.
- D. 如圖(2)秤錘必須往上揚.
- E. 圖(1)組裝完成之狀態.
- F. 當鋼瓶失重時,鋼瓶是往上提高約1公分.秤錘往下移動.



圖(1)



圖(2)

失重設定方法(精確度1%內)

1. 調整秤錘至秤錘快往下掉位置,可用量尺做參考測量.
2. 如圖(4).所示.

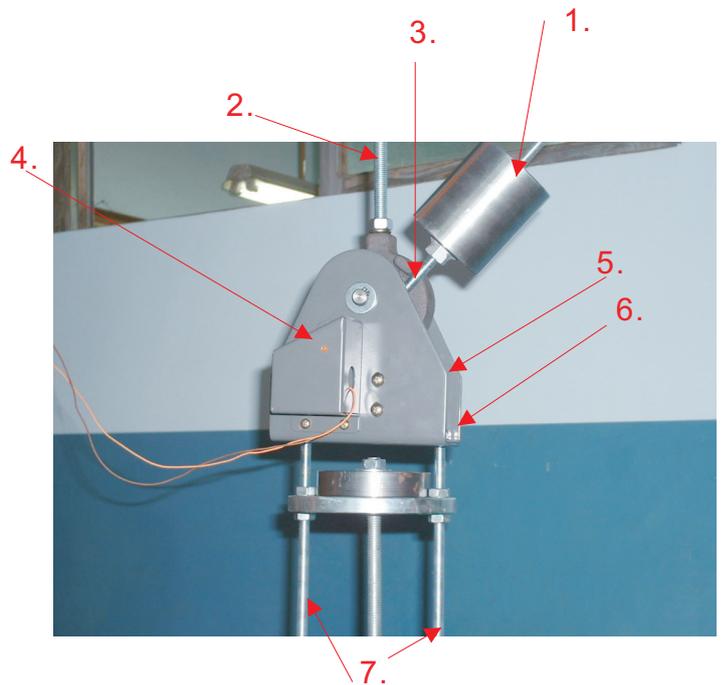
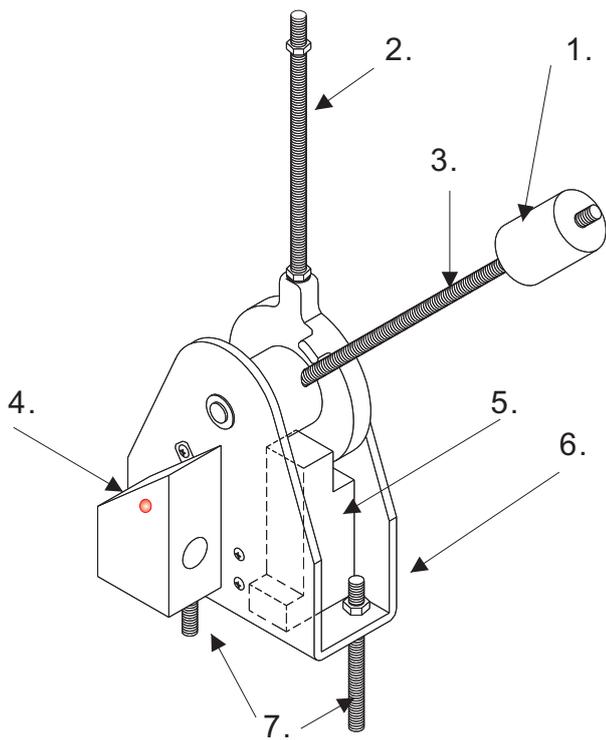


圖(4)

微調方式: (精確度1%)

A. 設定失重方式如圖(4)所示

- 1, 正轉為增加失重公斤數每旋轉一圈增加0.81公斤.
- 2, 反轉為減少失重公斤數每旋轉一圈減少0.81公斤.
- 3, 一般推薦失重4公斤動作,所以正轉5圈.



- 1.吊秤秤錘其大小和位置決定秤重鋼瓶之總重量..
- 2.支撐整隻鋼瓶吊於鋼瓶架上方12mm牙條.
- 3.秤錘移動桿往外移動時秤重物重量加大,反之秤重物重量減少.
- 4.動作指示燈,當秤錘往下移動時LED燈亮.代表鋼瓶氣體失重.並將信號傳回主機,通知相關人員處理.
- 5.稱錘緩衝器.加裝此物可緩衝秤錘因重力往下時所產生之反作用力.
- 6.吊秤本體.
- 7.連接鋼瓶法蘭之10MM 支牙條.